

2020年度WEB電線押出技術研修会のご案内

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

日頃は、弊センターの活動に対し格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。

電線押出技術研修会「若手従業員のための電線押出技術研修会」を下記の通り、開催いたします。
今年度は、新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、Zoomを利用したオンライン形式で行います。
内容をご確認いただき、関係部署にご回覧くださいますようお願いいたします。

なお、本研修は、一般社団法人日本電線工業会(JCMA)の補助および支援を頂いております。

- 1. 研修日時** 2021年2月16日(火) 13:30~16:50 (13:00 受付開始) 3日連続
2月17日(水) 13:30~16:40 (13:00 受付開始)
2月18日(木) 13:30~17:00 (13:00 受付開始)
- 2. Web会議ツール** Zoom
- 3. トライアル接続** 2月12日(金) 13:30~14:00
本講義前にZoomの接続状況を確認する時間を設けます。(任意参加)
- 4. 受講対象者** 弊センター(JECTEC)および(一社)日本電線工業会(JCMA)の正会員・賛助会員
および関連会社の従業員で、**電線押出作業経験が1年以上ある従業員**
- 5. 研修の目的** 若手従業員に対し、電線製造技術の中で重要な電線押出技術に関して基本的な
理論を教育し、応用力のある中核的従業員を養成する。
- 6. 受講料** 【JECTEC/JCMA会員】11,000円(税込)、【JECTEC/JCMA非会員】22,000円(税込)
- 7. 定員** 50名
- 8. 申込方法** 添付の受講申込書に必要事項をご記入の上、FAX/メールにてお申し込み下さい。
/締切 (当センターHPの「研修・セミナー予定」ページにも申込書フォームを掲載しております。)
2月3日(水)
- 9. 受講方法** 研修数日前に受講確定者へZoomの招待メールを送信いたします。
* 参加用URLへのアクセスは、お申込みされた方に限ります。(ひとり/1ID付帯)
招待メールやURLの第三者への転送はご遠慮ください。
- 10. お問い合わせ先**
一般社団法人 電線総合技術センター 情報サービス部:倉田、児玉
TEL 053-428-4688 / FAX 053-428-4690
E-mail: kodama@jectec.or.jp (児玉)

11. スケジュール

開始		終了 (時間)		内容	
1日目	2/16(火)	13:30	13:35 (0:05)	開講: 挨拶、オンラインセミナー参加時の留意点	事務局
		13:35	13:45 (0:10)	「研修スケジュール」「JECTEC紹介」	情報サービス部長
		13:45	14:45 (1:00)	講義Ⅰ「押出工程概論」(1)	中村 佳則氏 元 昭和電線ホールディングス
				10分休憩	
		14:55	15:45 (0:50)	講義Ⅰ「押出工程概論」(2)	中村 佳則氏 元 昭和電線ホールディングス
				10分休憩	
		15:55	16:45 (0:50)	講義Ⅰ「押出工程概論」(3)	中村 佳則氏 元 昭和電線ホールディングス
	16:45	16:50	「翌日スケジュール確認」等	事務局	

開始		終了 (時間)		内容	
2日目	2/17 (水)	13:30	13:35 (0:05)	開講: オンラインセミナー参加時の留意点	事務局
		13:35	14:35 (1:00)	講義Ⅱ「電線用押出材料」(1)	松田 隆夫 氏 元 (株) フジクラ
				10分休憩	
		14:45	15:35 (0:50)	講義Ⅱ「電線用押出材料」(2)	松田 隆夫 氏 元 (株) フジクラ
				10分休憩	
		15:45	16:35 (0:50)	講義Ⅱ「電線用押出材料」(3)	松田 隆夫 氏 元 (株) フジクラ
	16:35	16:40	「翌日スケジュール確認」等	事務局	

開始		終了 (時間)		内容	
3日目	2/18 (木)	13:30	13:35 (0:05)	開講: オンラインセミナー参加時の留意点	事務局
		13:35	14:25 (0:50)	講義Ⅲ「材料」(1)PVC材料の基礎知識	星野 進 氏 (株)長野三洋化成
				10分休憩	
		14:35	15:05 (0:30)	講義Ⅲ「材料」(2)抗ウイルス材料の開発状況	星野 進 氏 (株)長野三洋化成
				10分休憩	
		15:15	16:05 (0:50)	座学Ⅳ 「押出成形における不良と対策」(1)	松田 隆夫 氏 元 (株) フジクラ
				10分休憩	
		16:15	16:55 (0:40)	座学Ⅳ 「押出成形における不良と対策」(2)	松田 隆夫 氏 元 (株) フジクラ
	16:55	17:00 (0:05)	閉会: 挨拶、アンケートのお願い	事務局	

(注)スケジュールは若干、変更する場合があります。ご了承ください。

12. 講義の概要

題 目	概 要
押出工程概論	押出工程の原理と理論及び押出機の構造を説明します。
電線用押出材料 (1)	汎用押出材料(非架橋材料、架橋材料)について、構造と特性を説明します。
電線用押出材料 (2)	汎用押出材料の配合とエコ電線の歴史と配合・特性について説明します。
電線用押出材料 (3)	混練の目的と混練設備について説明します。
材料(1)PVC材料	ポリ塩化ビニルコンパウンドの材料知識と電線被覆材として必要な特性について説明します。
材料(2)抗ウイルス材料	ウイルスの特徴と、抗ウイルスプラスチックの評価基準・開発状況を紹介します。
押出成形における不良と対策	被覆材料に起因する一般的な不良と対策、電線特有の不良と対策および押出機の清掃について説明します。