

インベントリ項目	鋼線、棒鋼、形鋼、熱延鋼材、鋼板、
環境負荷項目	CO <sub>2</sub> (プロセス累積加算量)
地理的な有効範囲	国内
無視するバラツキ要因	負荷分配、デ - タの収集方法、時間 技術、CO <sub>2</sub> 排出係数等。

< CO<sub>2</sub>排出量 >

No	品名	品質規格等	CO <sub>2</sub> 量(kg/kg) [累積加算量]	インベントリ分 析集計方法	システム 境界	デ - タ参照 資料
< 高炉鋼 >						
1	鋼線材		1.32	積み上げ法	国内	資料
2	熱延鋼板		1.18	積み上げ法	国内	資料
3	棒鋼		1.21	積み上げ法	国内	資料
4	形鋼		1.25	積み上げ法	国内	資料
5	形鋼		1.395	積み上げ法	海上輸送 + 国内	資料
6	熱延鋼材		1.384	積み上げ法	海上輸送 + 国内	資料
7	鋼線等		2.32	積み上げ法	海上輸送 + 国内 *	資料
8	鋼板		2.32	積み上げ法	海上輸送 + 国内 *	資料
9	熱延コイル		2.32	積み上げ法	海上輸送 + 国内 *	資料
10	熱延鋼材	現状	1.302	産連表	国内	資料
11	熱延鋼材		1.49	産連表	国内	資料
12	普通鋼		1.203	積上 + 産表	国内	資料
< 電炉鋼 >						
13	電炉鋼	100%スクラップ	0.314	積み上げ法	国内	資料
15	電炉形鋼		0.407	積み上げ法	国内	資料
16	電炉棒鋼		0.376	積み上げ法	国内	資料
17	電炉鋼線		0.66	積み上げ法	国内 *	資料
18	普通鋼		0.759	積上 + 産表	国内	資料
< 参考 >						
25	鋼鉄		2.13	?	国内?	資料
26	普通鋼		2.20	積上 + 産表	< 海外デ - タ >	資料

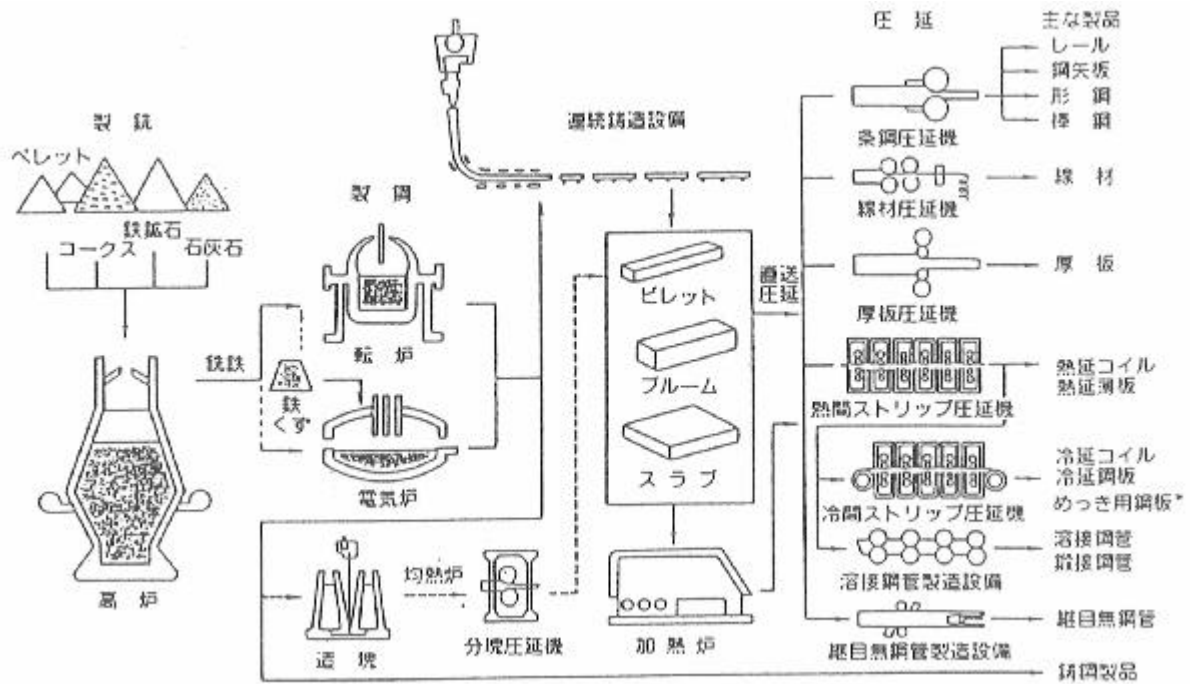
\* 工場間接分含む。

## &lt; デ - タ参照資料 &gt;

- 資料 : 『環境負担性評価システム構築のための基礎調査』研究報告書 (別冊)  
 < 金属素材インベントリデ - タ >、未踏科学技術協会、平成 7 年 3 月、P67 ~ 68。
- 資料 : 『基礎素材のエネルギー解析調査報告書』、(社)化学経済研究所、平成 5 年 9 月、P40 ~ 46
- 資料 : 『日本エネルギー - 学会誌 第 77 巻第 12 号 (1998)』P934 ~ 1192
- 資料 : 『地球環境と都市 - 建築に関する総合的研究』、  
 平成 5 年度科学研究費補助金、平成 6 年 3 月、P101 ~ 111。
- 資料 : 『材料の環境負荷と使用性能の総合評価 調査研究報告書 - 環境負担性評価のためのデ - タベ - スの構築 - 平成 11 年 3 月 社団法人 未踏科学技術協会、P153。
- 資料 : 『ライフサイクルアセスメントにおける基礎素材の製造デ - タ』、環境管理、31(6)、616-627(1995)
- 資料 : 『平成 7 年度金属素材産業における LCA手法に関する調査研究報告書』  
 、(財)金属系材料研究開発センター、平成 8 年 3 月、P34。
- 資料 : 『ライフサイクルアセスメントの実践』< 環境負荷低減を目指して >  
 、環境情報科学センター - 編、化学工業日報社、1996 年 3 月発行、P89。
- 資料 : 『平成 7 年度科学技術振興調整費 環境負担性評価システム構築のための基礎調査研究』  
 調査報告書、未踏科学技術協会、平成 9 年 8 月、P107。

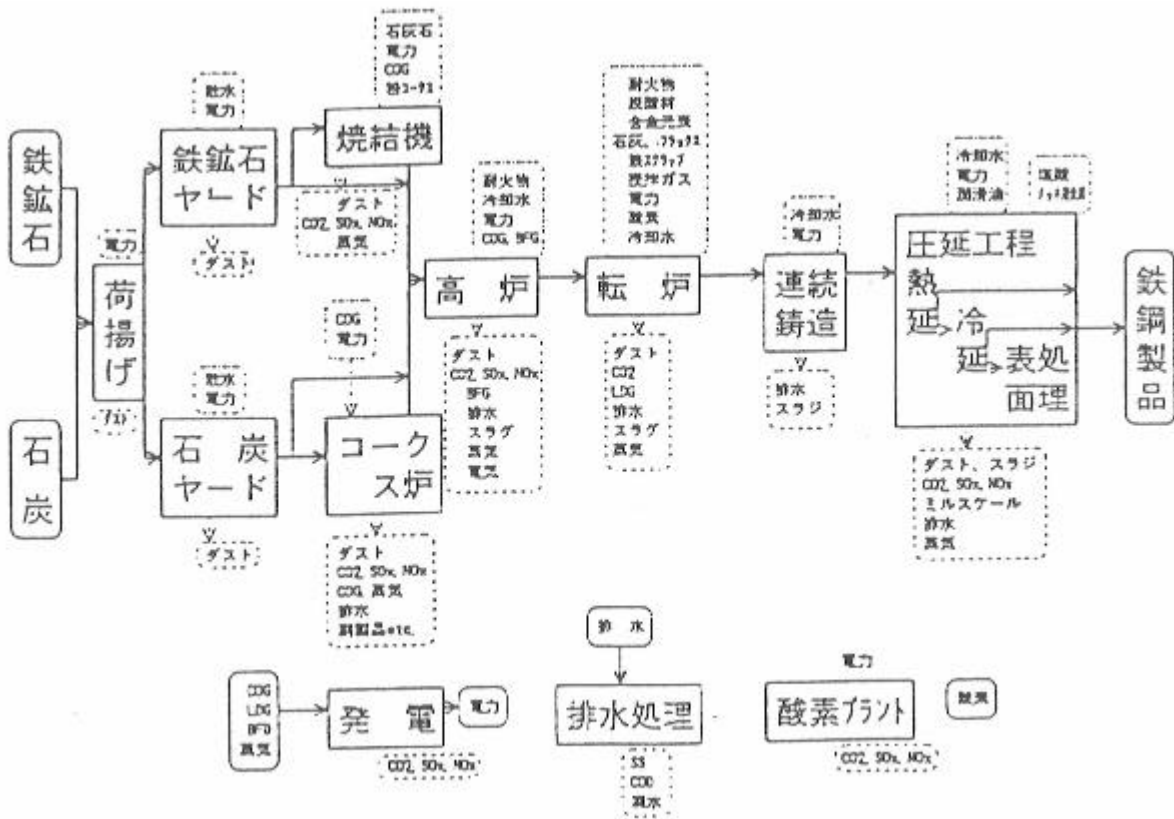
<プロセスの概要>

[鉄鋼生産プロセスの概要図]



表面処理設備をへて電気ブリキ、電気亜鉛めっき鋼板、溶融亜鉛めっき鋼板等の製品に

[一貫製鉄 (高炉鋼) 工程フロ - とインベントリ項目の考え方]



以上