## 様式第FR-1号(第6条、第15条関係)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 受付番号 | 受付年月日 | 認証番号 | 認証年月日 |
|  |  |  |  |

**ケーブル防災性能認証申請書 (新規・更新)**

年 　月　 日

一般社団法人電線総合技術センター　会長殿

住所 ：

申 請 者 名：

担当責任者氏名（役職名・氏名及び電話番号）印

ケーブル防災性能の型式認証を受けたいので、下記のとおり申請します。

なお、認証を取得した際には、「ケーブル防災性能認証に関する規則」(JDD18011)を遵守いたします。

記

1. **工場又は事業場**

　認証に係る製品を製造する工場又は事業場の名称及び住所

名称；

住所；

1. **認証を希望する防災性能**(複数選択可)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 防災性能種別 | 試験種別 | 適用試験規格 | 記号 | 認証を希望する項目に○ |
| 高難燃性 | 垂直トレイ燃焼試験 | JIS C 3521 | FRJ |  |
| IEEE 383 1974 | FRE |  |
| IEEE 1202 | FRF |  |
| IEC 60332-3-21 (Cat. A F/R) | FRA/FR |  |
| IEC 60332-3-22 (Cat. A) | FRA |  |
| IEC 60332-3-23 (Cat. B) | FRB |  |
| IEC 60332-3-24 (Cat. C) | FRC |  |
| IEC 60332-3-25 (Cat. D) | FRD |  |
| 発煙性 | NBSスモークチャンバ | JIS C 60695-6-31 | LSA |  |
| 3mキューブ試験 | IEC 61034-2 | LSB |  |
| 燃焼ガス酸性度 | 燃焼ガス酸性度試験 | JIS C 3662 | LAA |  |
| IEC 60754-2 | LAB |  |

**3．型式の区分**（該当するものに○を記し、及び必要事項を記入してください）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| No | 要　　　　　　素 | 区　　　　　　　　　　　分 |
| １ | ケーブルを構成する可燃材料(使用する全ての可燃材料について、使用箇所、主材料、製造者、材料の識別(番号等)を記入 | 1. シース
2. 絶縁体
3. 介在
4. その他
 |
| 2 | 遮へい(JIS C 60695, JIS C 3662及びIEC 60754-2のみの認証の場合は、記入不要) | （１）あり（２）なし |
| 3 | 遮へい(JIS C 60695, JIS C 3662及びIEC 60754-2のみの認証の場合は、記入不要)3-1 遮へいの有無3-2 遮へいの材質及び構成3-3 遮へいの構造 | 　　　　　　　　有　　　　・　　　　無（１） 金属テープ |
| 材　　質 | １枚の厚さ | 重なり | 枚　　数 |
|  |  |  |  |
| （２） 金属編組 |
| 材　　質 | 厚　　さ | 編組密度 | 編組層数 |
|  |  |  |  |
| （３） 金属横巻 |
| 材　　質 | 厚　　さ | 横巻密度 | 横巻枚数 |
|  |  |  |  |
| （４） その他 |
| 材　　質 | 厚　　さ | その他性能に影響する事項 |
|  |  |  |
| （１） 一括遮へい（２）各心遮へい、各対遮へい又は部分遮へい |

**4．申請の範囲**

4．１ 構造表(JIS C 60695-6-31, JIS C 3662-2及びIEC 60754-2のみの認証の場合は、記入不要)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 導 体 | 形状 | 仕上がり外径 | 対心数 |
| 公称断面積mm2又は直径mm | mm |
|   |   | 範囲（製造する最小～最大） |
| ～ | ～ |
|  詳細（仕上がり外径と対心数の関係） |
|  |  |
|  |  |

（注　仕上がり外径と対心数の関係は明確にし、製造する外径と対心数をすべて記入すること。

4．２ 表示内容

ケーブル表面に少なくとも、下記事項を容易に消えない方法で連続表示する。

1. 認証マーク　：JCT○○○
2. 試験方法を表す記号　　2項参照

1) 同一性能について複数の認証を取得している場合は、最初の2文字以下を羅列する

例：JCT-FRABC

2) 複数の性能について認証を取得している場合は、JCT-以下を羅列する。但し記号の順番は、FR, LS, LAの順とする。

例：JCT-FRAJ-LSB-LAA

1. 電気用品安全法のマーク　(対象品のみ)

　特定電気用品の場合又は特定電気用品以外の電気用品の場合のマークを各々表示する。

1. 認証取得者名及び製造業者名又はそれぞれの商標
2. 製造年

（表示例）

JCT FRJ-LSA-LAA <PS>E　認証取得者名及び製造業者名又はそれぞれの商標　製造年

◎　実際の表示内容

　「　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　」

**5．製品試験用試料**

5．１ 構造表

製品試験用試料の構成物及び寸法を記載してください。

5．２ 構造図

製品試験用試料の構造図を記載してください。

**6．品質管理に関する書類**

新規申請の場合又は更新申請で製造設備、検査設備、製造工程又は品質方法の方法が変更されている場合には以下の内容の書類を添付してください。

6．1製造設備

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程名 | 製造設備 | 製造者 | 製造年月 | 主仕様 | 台数 |
| 混練 |  |  |  |  |  |
| 絶縁押出 |  |  |  |  |  |
| シース押出 |  |  |  |  |  |

6．２　検査設備

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査設備名 | 製造者 | 製造年月 | 主仕様 | 台数 |
| 寸法測定器 |  |  |  |  |
| 引張り試験機 |  |  |  |  |
| オーブン |  |  |  |  |
| 加熱変形試験機 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

6．３　製造工程及び品質管理の概要

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程図 | 工程名 | 管理項目 | 測定機器 | 記録 | 検査方法 | 実施部門 |
|  | 混練 |  |  |  |  |  |
|  | 絶縁押出 |  |  |  |  |  |
|  | シース押出 |  |  |  |  |  |
|  | 表示 |  |  |  |  |  |
|  | ドラム巻き梱包 |  |  |  |  |  |